

Stworzenie centrum badań i rozwoju innowacyjnych opakowań transportowych i ekspozycyjnych wraz z opracowaniem technologii bigowania tektury falistej podczas produkcji opakowań i materiałów POS metodą numeryczną.

Opis projektu:

Projekt umożliwił utworzenie nowoczesnego centrum badań i rozwoju innowacyjnych opakowań. Zakupiony został m.in. sprzęt do precyzyjnego cięcia i bigowania tekturowych arkuszy, aparaturę do pomiarów wytrzymałości opakowań, a także ich reakcji na zmieniającą się wilgotność powietrza. W ramach badań przemysłowych pozyskana została nowa wiedza z zakresu metodologii prowadzenia testów przy użyciu stanowiska badań nad procesami cięcia i bigowania tektury falistej oraz prototypowania opakowań (określenie najbardziej optymalnych parametrów bigu), konstrukcji koła bigującego (wykorzystującego profilowane gumy w celu równomiernego rozłożenia naprężeń) oraz procesu klimatyzacji makulatury w warunkach podwyższonej wilgotności oraz jego wpływu na wytrzymałość materiału. Firma współpracuje z jednostkami badawczymi, uczelniami technicznymi i artystycznymi. Dzięki twórczej kooperacji stara się wprowadzać na rynek rozwiązania i produkty, będące odpowiedzią na zmieniające się nawyki i oczekiwania konsumentów, dla których liczy się dobry design, trwałość i wytrzymałość. Firma opracowała unikatową technologię bigowania materiału stosowaną przy wytwarzaniu opakowań z tektury falistej.

Beneficjent: POSKŁADANI.PL A.T. Nowak Spółka Jawna, Poznań

Program:

WRPO 2014+

Fundusz:

Europejski Fundusz Rozwoju Regionalnego

Całkowita wartość projektu:

1 097 080,1 PLN

Wkład UE:

1 999 763,61 PLN

